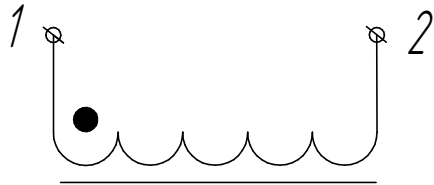


1. * Размеры для справок.
2. Обмотку мотать проводом поз. 3, равномерно распределяя провод на сердечнике.
3. Концы выводов обмотки зачистить на 8мм и облудить припоем поз. 5.
4. Изолировать по периметру лентой поз.4 в два слоя.
5. Маркировать десятичный номер дросселя (цифры порядкового номера).
6. Остальные технические требования по ОСТ 4ГО.070.015.

Технические параметры

Данные обмотки		Примечание
Количество витков	27	
Провод	поз.3	
Индуктивность, мкГн	50±15%	
Длина выводов, мм	10±5%	

Схема обмотки



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Прочие изделия		
1		MS-080125-2 ARNOLD		
		(77206A7) сердечник	1	
		Материалы		
3		ПЭВТЛ-2 1,25 провод		
4		Лента электроизоляционная Barnier (R31)		
5		Припой ПОС-61 ГОСТ 21931-76		
ФИАШ.671342.072.01 СБ				
Дроссель MS-080125-50 Сборочный чертеж			Лит.	Масса
			Масштаб	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Баева			
Проб.	Коломийцев			
			Лист	Листов 1
Согласовал			ЗАО ПО БАСТИОН	
Утв.	Имаев			